

# A vetőmagról

Legfőbb gond, hogy a szabvány nem követi a vetési technológia fejlődését!

A precíziós vetés és a megnövekedett vetési sebesség ismét igényelné a mechanikus (peremcellás) vetőgépekhez igazított több frakcióra történő osztályozást. Akkor (fél évszázaddal ezelőtt) a vetéstechnika fejletlensége követelte meg a vetőmagtól a nagyobb fizikai kiegyenlítettséget. Ezt a problémát a pneumatikus, kis munkasebességű vetőgépek nagyjából megoldották. Ma, a nagy munkasebességű, precíziós technológiával szerelt vetőgépek korában a fizikai kiegyenlítettséghez a vele járó biológiai kiegyenlítettség követelménye is társul!

Mára kiszállították a legtöbb vetőmagot, kiderült a mag minősége: csírázási %, méret, alak. Nem árt hibridenként/fémzár számonként egy-két zsákot megnyitni, s belekukkantani, (kesztyűs kézzel, légzésvédővel felszerelve!) beletúrni. Sőt, a beletúrást, szemrevételezést kövesse mintavételezés is!

- Az első, amit észreveszünk a tisztaság. Ha „optikailag” nem is tetszik a frissen kinyitott zsák látványa, ne hamarkodjunk el az ítélethozatal! Ha látunk is léhát a felszínen, az attól lehet, hogy a szállítás során a rázkódás miatt felül gyűlik össze a könnyű anyag. Ennek tömege az össztömeghez viszonyítva elenyésző lehet, s nem haladja meg a szabvány szerinti értéket. Előfordulhatnak azonban, a vetést zavaró törmelékek. A reklamálást ekkor érdemes megfontolni.
- A következő probléma lehet a mag alakja és mérethűsége. Fontos tulajdonságok, mert a magvigor alapvető versenytényező a kelés és korai fejlődés során. Az azonos alakú és a méretű magoktól várható el, hogy ugyanolyan feltételek között egymáshoz hasonlóan duzzadjanak, induljanak csírázásnak, kelésnek, s fejlődésnek. A megkésetten kelő, fejlődésben lemaradó növények már nem képesek teljes értékű csövet hozni.
- Ma már ritkábban fordul elő, de a csávázás minőségével is lehet gond. Ha a mag nincs egyenletesen bevonva a csávázószerrel, ha porzik, tapad, felboltozódhat. A felület eltérő súrlódási tulajdonságai miatt a mag nem egyenletes sebességgel halad végig a vetőcsatornán, s ez egyenetlen mag-eloszláshoz vezet. (Egy 15 km/h sebességgel haladó vetőgépnek 80000 mag/ha veőmag felhasználással 33,33 magot kell egyenletes távolságokra lerakni másodpercenként!) A síkpor használata ugyan segít a technikai gondok, különösen a gépkopás csökkentésében, de a mag minőségét (védettségét) nem javítja.

SzD (2020. 04. 03.)